

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

A

B

C

D

E

F

A

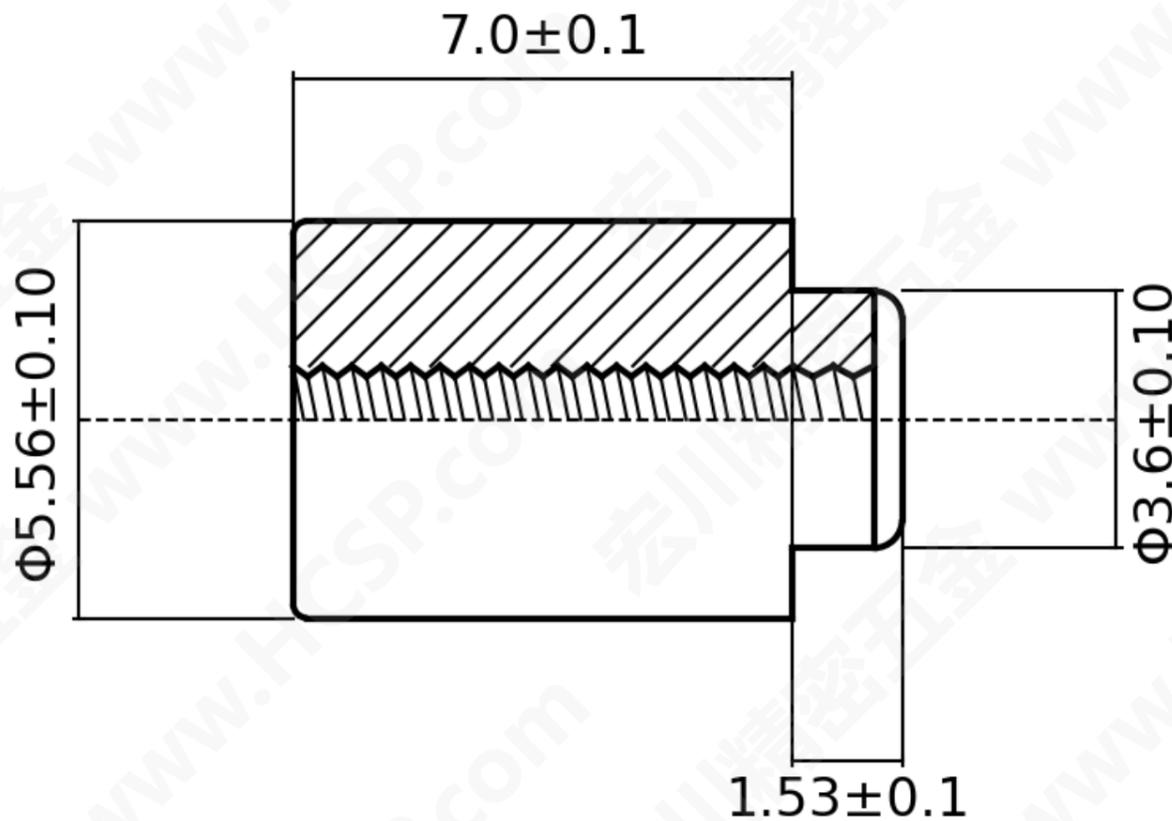
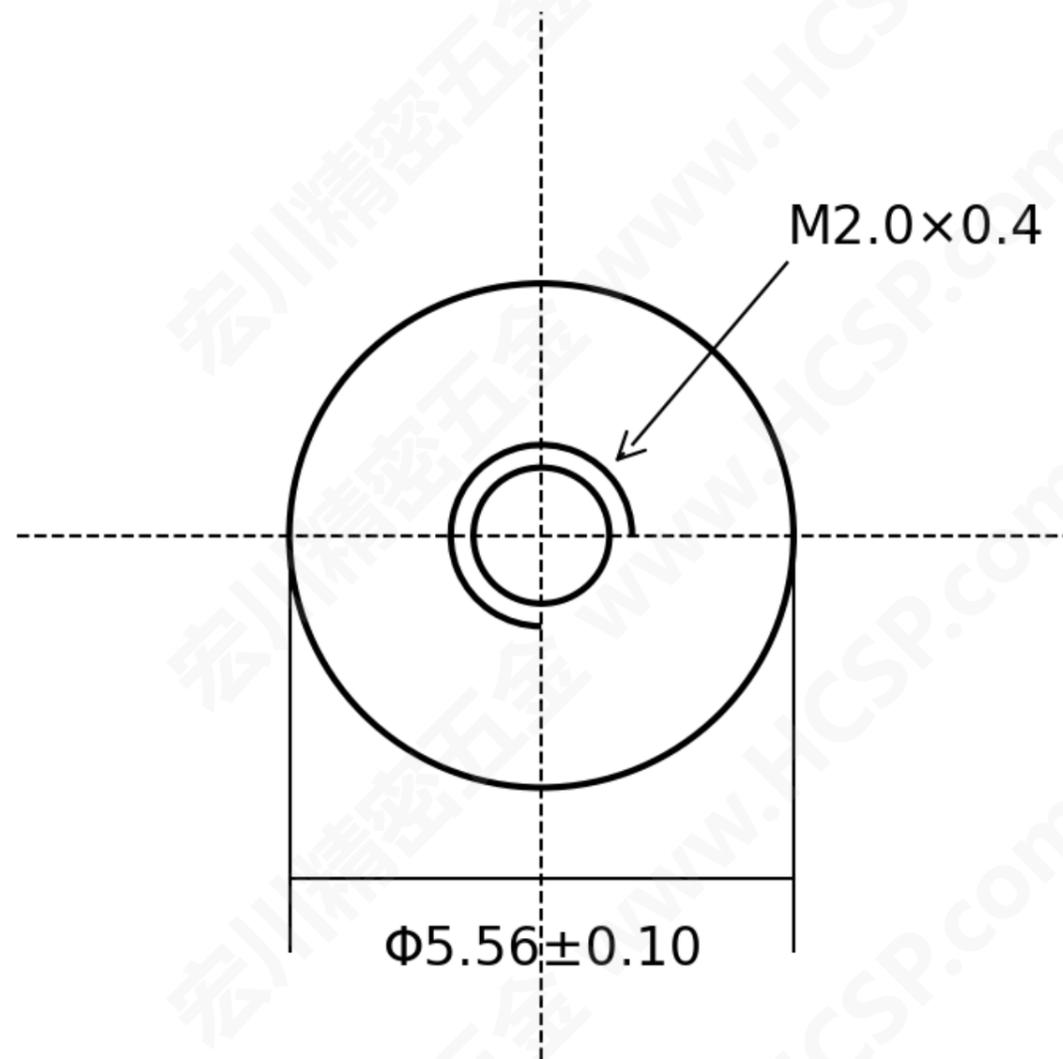
B

C

D

E

F



技术要求

1. 材质：黄铜 (C3604)
2. 螺纹：M2.0内螺纹
3. 表面处理：镀镍 $\geq 2.0 \mu\text{m}$
4. 未注公差： $\pm 0.1\text{mm}$
5. 符合RoHS、REACH环保要求
6. 盐雾试验：48小时
7. 用途：PCB贴片螺母
8. 包装方式：编带 600数量/盘

| 变更记录 | 日期 | 新版本 | 变更人 | 变更内容 | 未注公差 | | | | 宏川精密五金 HCSP www.HC-SP.com | 单位：mm |
|------|----|-----|-----|------|---------------|------------|------|---------------|---------------------------------|-------|
| | | | | | X. | ± 0.20 | X.° | $\pm 4^\circ$ | | |
| / | / | / | / | / | .X | ± 0.10 | .X° | $\pm 2^\circ$ | 料号：HCSMT-M20-D556-L70-BNR | 比例：/ |
| / | / | / | / | / | .XX | ± 0.05 | .XX° | $\pm 1^\circ$ | 规格：M2.0- $\Phi 5.56 \times 7.0$ | 版本：A |
| / | / | / | / | / | 审核：伍阳明 | | | | 材料：黄铜 (Brass) | |
| / | / | / | / | / | 制图：吴勇 | | | | 表面处理：镀镍 (Nickel) | |
| / | / | / | / | / | 日期：2024-06-12 | | | | | |

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10